



PRESSEMITTEILUNG

GROSSKRAFTWERK MANNHEIM mit Filter Typ W am Netz

Speyer, im Mai 2015 – Auch bei dem Kraftwerksblock 9 von GROSSKRAFTWERK MANNHEIM (GKM) überzeugte die Technologie von W-FILTER. Für den Pumpenschutz der Fernwärmeauskopplung mit KWK ist der Filter Typ W im Einsatz.

Mit dem Ziel, den modernsten Kohlemeiler der Welt in Betrieb zu nehmen, wurde das Bauwerk im Gesamtvolumen von 1,2 Milliarden Euro so geplant, dass möglichst effizient und kostengünstig Strom und Wärme mit Kraft-Wärme-Kopplung (KWK) produziert wird.

Anfang Mai 2015 ging nun der Kraftwerksblock 9 mit einer Leistung von 911 MW (Megawatt) ans Netz. Der Kohlemeiler zeichnet sich durch seinen elektrischen Wirkungsgrad von 46,6 Prozent, bei einer Brennstoffausnutzung von 70 Prozent und Fernwärmeerzeugung von maximal 500 MW aus.

Zuverlässiger Schutz der Pumpen bei gleichzeitiger Steigerung der



Effizienz überzeugten die Betreiber, den Filter Typ W in DN 800 einzusetzen.

„Wir freuen uns über den Zuspruch der unterschiedlichen Betreiber aus dem Kraftwerksbereich, wie auch KWK und direkt der Fernwärmenetze. Insbesondere ist Energieeffizienz ein bedeutendes Thema – dieses Ziel unterstützen wir durch unsere Produkte mit extrem niedrigen Strömungswiderständen“, stellt Dirk Waldow, Geschäftsführer des Familienbetriebes W-FILTER in zweiter Generation, fest. Weiterhin fügt er hinzu: „Durch die geringe Wartungshäufigkeit unserer Filter ist der Anlagenstillstand minimiert und die Betriebszeit erhöht.“

Anlagenbetreiber wie STEAG, VATTENFALL, EDF, GDF SUEZ und Betreiber von Fernwärmenetzen in Deutschland und insbesondere Skandinavien begrüßen die Vorteile der Filter Typ W.

Erfahren auch Sie die Kompetenz von W-FILTER im Bereich Schmutzfänger bei Ihren anstehenden Projekten zur Steigerung der Anlagen- und Energieeffizienz!

Für weitere Informationen scannen Sie diesen QR-Code
Oder besuchen Sie unsere Webseite: www.w-filter.eu



###

W-FILTER entwickelt, produziert und vertreibt Filtersysteme zur Reinigung flüssiger und gasförmiger Medien zum Schutz von Anlagen und Ihren Komponenten. Das Portfolio umfasst Schmutzfänger, Siebkorbfilter, Topffilter, Doppelfilter und Hutsiebe / Anfahrtsiebe in Schweißkonstruktion.

Geeignet sind die Produkte für unterschiedliche Anwendungsgebiete in den Bereichen Wasser- und Abwasserwirtschaft, Anlagen- und Kraftwerksbau, Biomasse- und Müllverbrennungsanlagen, Chemie und Petrochemie und Fernwärme. Namhafte Unternehmen aus Europe, Mittlerer Osten, Afrika und Asien-Pazifik vertrauen auf die professionellen Filter-Lösungen.